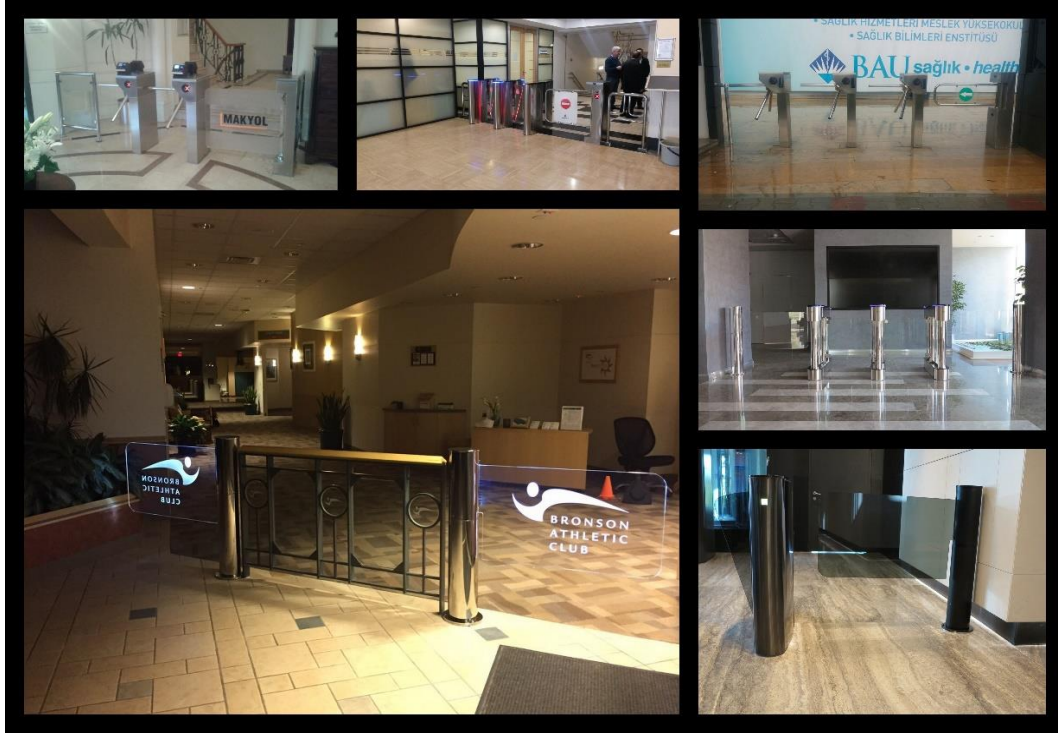




VIP/ENGELLİ TURNİKELERİ KULLANIM ve BAKIM KILAVUZU



GENEL BİLGİLER	1-3
Firma Bilgileri	1
Turnike Hakkında Genel Bilgiler	1
Turnike Modelleri	2
Donanımsal Değişiklikler	3
Kutu İçeriği	3
TEKNİK ÖZELLİKLER	4-11
Genel Özellikler	4
Teknik Özellikler Tablosu	5
Çalışma Sistemi Özellikleri Tablosu	6
Donanım ve Aksesuarlar	7-8
Kontrol Kartı ve Özellikleri	9
KURULUM ve MONTAJ	10-19
Kablolama Ve Hazırlık	10
Saha Hazırlığı ve Pozisyonlama	10-11
Zemin Montajı	12-13-14-15
Kol-Göbek Demontaj-Montaj	15
Elektriksel Bağlantılar	16-17-18-19
GÜVENLİK ve KULLANIM ŞARTLARI	20
Güvenlik ve Kullanım Talimatı	20
Bakım Talimatı	20
Şok Emici Ayarı	20
TAŞIMA ve MONTAJ ŞARTLARI	21
Ürünün Taşınması ve Teslim Alınması	21
Montaj Talimatı	21
ARIZALAR	22-25
Arıza Tespiti ve Sorun Giderme	22-23-24-25
GARANTİ ve KALİTE SERTİFİKALARI	26-28
Garanti Şartları	26
Garanti Kapsamı Dışında Kalan Durumlar	26
Garanti Belgesi	27
Kalite Sertifikaları	28



ÜRETİCİ FİRMA: TANSA GÜVENLİK SİSTEMLERİ ve SAAT SAN. TİC. A.Ş.

ADRES: Eyüp Sultan Mah. Hoca Nasrettin Cad. No:10 34885 Sancaktepe/İSTANBUL

TEL: 0216 561 96 71-72-73

FAX: 0216 561 96 74-75

E-MAIL: info@tansa.com.tr

Web: www.tansa.com.tr

Lütfen Kullanma Kılavuzunu dikkatlice okuyunuz. Bu kılavuz turnikelerin kurulumu ve bakımı konusunda bilgiler içermektedir. Turnikenin çalışma ömrünü uzatmak ve maksimum seviyede verim alabilmek adına kılavuzda yer alan bilgiler büyük önem arz etmektedir.

TURNİKELER HAKKINDA GENEL BİLGİLER

Turnikeler günlük yaşam alanımızda etkin bir yere sahip olup bir çok alanda kullanılmaktadır. Toplu taşıma durakları, iş ve eğitim merkezleri, parklar, yemekhaneler, stadyumlar, cezaevleri vb. birçok yerde turnike kullanımına rastlamanız mümkündür.

Turnikelerin kullanıldığı alanların niteliği ve amacı, turnike modellerinin tasarım ve üretimindeki en büyük faktördür. Bu faktör gözönüne alınarak oluşturulan ürün yelpazemiz Bel Turnikeleri, Engelli Geçiş Turnikeleri, Boy Turnikeleri ve Hızlı Geçiş Turnikeleri olarak 4 ana kategoride toplanmıştır.

Turnikeler müşteri talepleri doğrultusunda paslanmaz çelik, galvanize yada elektrostatik toz boyalı olarak üretilmektedir. Bazı ürün modelleri üzerinde opsiyonel olarak farklı çözüm yollarına gidilebilir.

Turnikeler her türlü manyetik, biometrik, proximity vb. okuyucularla uyumlu şekilde çalışabilir. Ayrıca buton, jeton, uzaktan kumanda vb. uygulamalar turnike üzerine entegre edilebilir, kullanılabilir.

Turnikeler kullanılan malzeme ve üretim özellikleri dolayısıyla yağmurdan ve sudan etkilenmez. Turnikelerin mekanik aksamaları AISI 304 paslanmaz çelik, galvanize yada çinko kaplama ile korozyon ve oksitlenmeye karşı koruma altına alınmıştır.

Turnikeler her iki yönde çalışma imkanına sahiptir. Ön görülen saat bazında geçiş miktarları Tripod Turnikeler için 1800 kişi seviyesindedir.

TANSA marka bütün turnikeler TSEK, CE ve ISO standartlarına uyumluluk belgelerine sahiptir.



TANSA' nın izni olmadan donanımda mekanik veya elektronik herhangi bir değişiklik yapılamaz. Yapılması istenen değişiklik TANSA' ya önceden yazılı olarak bildirilmelidir. Gerektiğin ek teknik bilgiler, uyarılar ve önlemler TANSA tarafından sağlanabilir.

Turnike modellerine göre paket içeriği değişiklik gösterebilmektedir. Aşağıdaki tablo doğrultusunda paket içeriğinin eksiksiz olduğundan emin olunuz. Herhangi bir eksik yada hata tespit ettiğiniz de ise mutlaka TANSA ile irtibata geçiniz.

Swin Gate Turnikeler için;

- 1 adet SG XXX Turnike
- 1 adet Kol/Kanat/U Boru
- 1 adet Kapak Anahtarı
- 2 adet Yönlendirme Etiketi
- Kullanma Kılavuzu

1. Turnikenin, üretici firma tarafından hazırlanan bant, koli ve binimum ambalaj malzemeleriyle paketlenmiş olmasına dikkat ediniz.
2. Taşıma işlemi esnasında, ambalajın üzerinde bulunan uyarıcı görselleri dikkate alınız.
3. Turnike ambalajını atmayınız, sertçe yere bırakmayınız ve devirmeyiniz.
4. Turnike ambalajının üzerine malzeme, yük ve ağırlık yapacak şeyler bırakmayınız.
5. Turnike kutulu yada ambalajlı haldeyken ıslak zemin de veya yağmur altında bırakmayınız.
6. Turnikeyi teslim alırken ambalajda darbe, delik benzeri deformasyonlar olmadığından emin olunuz.
7. Turnike ambalajını açtığınızda daha önce belirtilen kutu içeriğinin eksiksiz olduğundan emin olunuz.
8. Eksik tespit ettiğiniz taktir de üretici firmayla irtibata geçiniz.
9. Taşıma esnasında ürüne bir zarar geldiğini tespit ederseniz durumu üretici firmaya bildiriniz.

Çalışma Yönü : Engelli/VIP Geçiş Turnikeleri model farketmeksizin her iki yöne yada sadece tek yöne çalışabilir. Giriş-çıkış, sadece giriş veya sadece çıkış özellikli olarak kullanılabilirler.

Hareket ve Sürüş : Engelli/VIP Geçiş Turnikeleri modellerine göre motorlu ve manuel olarak kullanılabilirler. Motorlu modellerde, kanat/kol hareketi için herhangi bir kuvvet uygulamaya gerek yoktur. Kanat motor kontrolü ile otomatik olarak açılıp-kapanmaktadır. Manuel modellerde ise vücut teması ile kanat hareket ettirilir. Kurmalı yay sistemi ile kanadın açılıp-kapanması sağlanır.

Kasa/İskelet Malzemesi : Turnikelerin tamamı AISI 304 kalite paslanmaz yada elektrostatik toz boyalı olarak 1,2 mm sacdan üretilebilir. Bazı modellerde, paslanmaz üzerine polisaj kaplama uygulanmaktadır.

Kol ve Kanat Aksamı: Kol ve kanat aksamının uygulaması turnike modellerine göre değişiklik göstermektedir. Turnike modeline göre, "paslanmaz u boru", 10 mm pleksiglass kanat veya 10 mm temperli cam olarak kanat malzemesi ve tasarımı farklılık göstermektedir. Kullanıcı talepleri doğrultusunda, kanat/kol boyları turnikelerin çalışma fonksiyonlarını etkilemeyecek şekilde ölçülendirilebilir.

Turnike Fonksiyonları : Elektronik mikroişlemci kontrolü ile her iki yöne geçiş yapılabilir, geçiş bilgisi alınabilir. Geçişler esnasında turnike üzerinde bulunan led indikatörler sayesinde kullanıcı yönlendirilir. Turnikenin kontak alma, açma ve otomatik kapanma süreleri elektronik kontrol kartı üzerinden ayarlanabilir. Hafıza modu sayesinde daha hızlı geçiş yapılabilir. Turnike bekleme modundayken istenilen tarafa kilitli yada serbest modda çalıştırılabilir.

Mekanizma Özellikleri : SG 112/212 ve 312 model turnikelerde mekanizma levhası ve kilitleme grubu çelikten imal edilmiştir. SGWMC ve SG 343 model turnikeler de ise alt ve üst grup sfero dökümden, dişli ve kilitleme grubu ise çelikten imal edilmiştir.

Güç Kaynağı : Turnikelerin tamamı 110/220 VAC ile çalışabilir. Turnikelerin çalışma frekansları 50/60 Hz' dir.

Güç Tüketim Oranları : Vip/Engelli Turnikeleri bekleme konumundayken max. 15 W, geçişler de ise max. 20 W güç tüketmektedir.

Dahili Voltaj : Turnike içerisinde besleme ünitesi dışında hiçbir aksamda yüksek gerilim bulunmamaktadır. Turnike modellerine göre 24/12 Vdc dahili voltaj görülmektedir.

Enerji Kesintisi ve Acil Durum Modu : Motorlu modellerin tamamında acil durum modu bulunmaktadır. Acil durum aktif/pasif seçenekleri turnike kontrol kartı üzerinden ayarlanabilmektedir. Turnike modellerine göre acil durum esnasında kanat otomatik açılabilir yada sadece kilitlemeyi serbest bırakarak ilk açılışta elle müdahale ile açılabilir.

Çalışma Sıcaklığı : Turnikeler -10 ve +55 derece ısı aralığında sorunsuz çalışabilmektedir. -10 dereceden daha düşük ısılarda opsiyonel olarak termostat ısıtıcı kullanılması tavsiye edilir.

Taşıma ve Depolama Sıcaklığı : -20 ile +55

Bağıl Nem Oranı : %95 Maksimum

TEKNİK ÖZELLİKLER TABLOSU

TEKNİK ÖZELLİKLER

MODEL	MEKANİK	ELEKTRONİK	YÜKSEKLİK	BOY	EN	AĞIRLIK	GÜÇ TÜKETİMİ	ÇALIŞMA ISI	ÇALIŞMA V.
SGWMC	SW02V1	ECB201R05	1000 mm	230 mm	970 mm	36 kg.	max. 20 watt	- 10°, +55°	110/220 VAC
SG 112	VIP05V1	ECB201R05	1050 mm	320 mm	990 mm	36 kg.	max. 20 watt	- 10°, +55°	110/220 VAC
SG 212	VIP05V2	ECB201R05	1050 mm	320 mm	990 mm	36 kg.	max. 20 watt	- 10°, +55°	110/220 VAC
SG 312	VIP05V3	ECB201R05	1055 mm	320 mm	1010 mm	30 kg.	max. 20 watt	- 10°, +55°	110/220 VAC
LTT 343	SW02V1	ECB201R05	1050 mm	1420 mm	1185 mm	56 kg	max. 20 watt	- 10°, +55°	110/220 VAC
SGWS	SW02V2	-	1015 mm	160 mm	1080 mm	18 kg.	-	-	-
SGWE	SW02V2	-	1015 mm	160 mm	1080 mm	18 kg.	-	-	-
SGWL	SW02V2	-	1015 mm	160 mm	1080 mm	18 kg.	-	-	-

ÇALIŞMA SİSTEMİ ve ÖZELLİKLERİ TABLOSU

TEKNİK ÖZELLİKLER

MODEL	MANUEL	MOTORLU	HAREKET	KİLİTLEME	FREN	KASA	KANAT	KAM
SGWMC	-	EVET	MOTOR İLE	SELENOİD	HİDROLİK	PASLANMAZ	PLEKSİGLASS	PASLANMAZ
SG 112	-	EVET	MOTOR İLE	SELENOİD	HİDROLİK	PASLANMAZ	PLEKSİGLASS	PASLANMAZ
SG 212	-	EVET	MOTOR İLE	SELENOİD	HİDROLİK	PASLANMAZ	PASLANMAZ	PASLANMAZ
SG 312	-	EVET	MOTOR İLE	SELENOİD	HİDROLİK	PASLANMAZ	PASLANMAZ	PASLANMAZ
LTT 343	-	EVET	MOTOR İLE	SELENOİD	HİDROLİK	PASLANMAZ	CAM	PASLANMAZ
SGWS	EVET	-	İTEREK	RULMAN	YAY İLE	PASLANMAZ	PASLANMAZ	PASLANMAZ
SGWE	EVET	-	İTEREK	SELENOİD	YAY İLE	PASLANMAZ	PASLANMAZ	PASLANMAZ
SGWL	EVET	-	İTEREK	RULMAN	YAY İLE	PASLANMAZ	PASLANMAZ	PASLANMAZ

DONANIM ve AKSESUARLAR

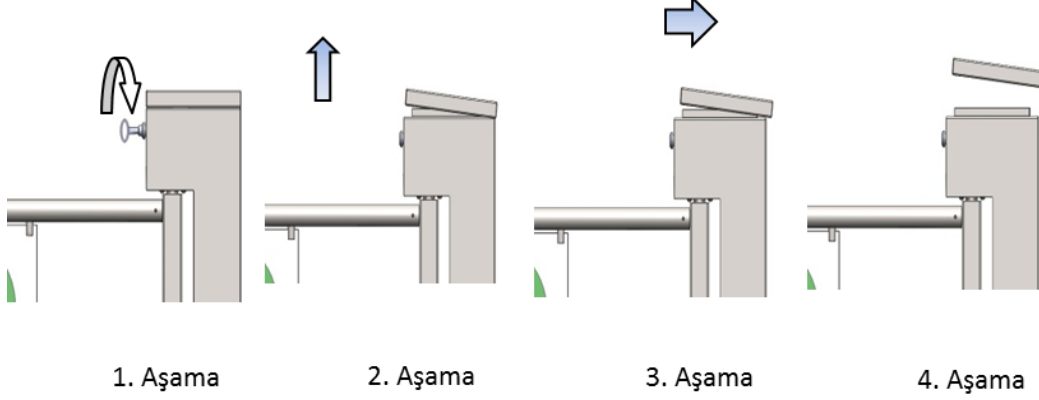
TEKNİK ÖZELLİKLER

TANSA marka turnikeler gerek bünyesinde bulundurduğu gerek müşteri isteği doğrultusunda ilave edilebilecek opsiyonel donanım ve aksesuarlarla kolayca uyum sağlayarak kullanıcılara güvenli ve sık bir geçiş kontrol imkanı sunmaktadır. Aşağıda yer alan tabloda turnikeler üzerinde uygulanabilecek donanım ve aksesuarlar belirtilmektedir.

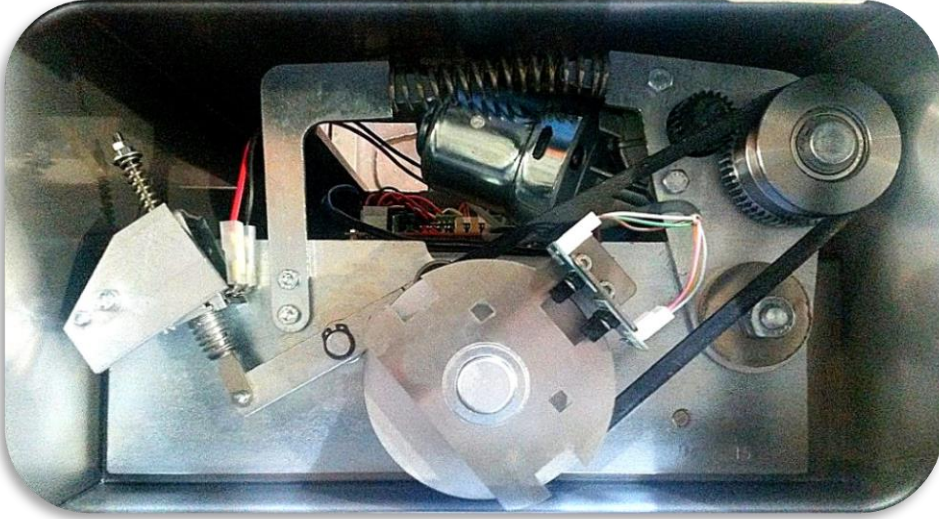
MODEL	STANDART DONANIM		İLAVE EDİLEBİLECEK DONANIM ve AKSESUARLAR						
	YÖNLENDİRME LEDLERİ		BUTON KUTUSU	SAYAÇ	CAM KANAT	EMNİYET FOTOSELİ	KUMANDA	AÇMA FOTOSELİ	KAÇAK GEÇİŞ ALARMI
	DUR	GEÇ							
SGWMC	-	-	O	O	O	O	O	O	O
SG 112	-	-	O	O	O	O	O	O	O
SG 212	-	-	O	O	O	O	O	O	O
SG 312	-	-	O	O	-	O	O	O	O
LTT 343	-	-	O	O	S	O	O	O	O
SGWS	-	-	-	-	-	-	-	O	O
SGWE	-	-	-	O	-	-	O	O	O
SGWL	-	-	-	-	-	-	-	O	O

SG 112/212 ve 312**Üst Kapağın Açılması ve Mekanik Aksama Ulaşma :**

Aşağıdaki şekilde gösterilen üst kapak kilidini, turnikeniz ile birlikte verilen anahtarı kullanarak saat yönünün tersine çevirerek açınız. Kilidi açtıktan sonra turnike üst kapağını hafifce kaldırarak geriye doğru itiniz ve yukarı kaldırarak çıkarınız.



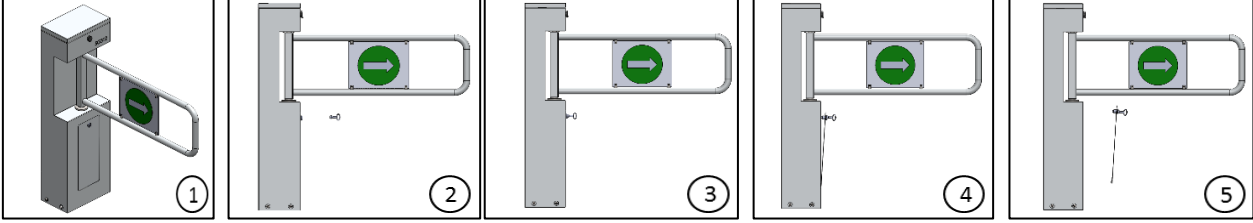
Üst kapağı açtıktan sonra, aşağıdaki resimde gösterilen mekanik aksama ulaşılacaktır. Üst kısımda, motor ve dişli aksamı, selenoid ve kilitleme aksamı ile optik sensörler konumlandırılmıştır. Turnikenin elektronik kontrol panosu ise alt kısımda, gövdeye montajlanmıştır.



Yukarıdaki resimde gösterilen mekanik yerleşim SG 112/212 ve 312 modelleri için geçerlidir. Geliştirme çalışmalarına bağlı olarak yerleşimde değişiklikler olabilir. Bu değişiklikler TANSA tarafından güncellenerek, kullanıcılara sunulmaktadır.

Kontrol Panosu Yerleşimi ve Panoya Ulaşma :

Turnikenin elektronik kontrol panosu alt gövde kısmının içine montajlanmıştır. Turnike modellerine göre, arka veya ön kısımda bulunan kapak çıkarılarak, elektronik kontrol panosuna ulaşılabilir. Kapağın nasıl çıkarılması gerektiği aşağıda görseller yardımıyla anlatılmıştır.



Kapak açıldıktan sonra, aşağıda görselleri belirtilen kontrol panosuna ulaşılacaktır. Kontrol panosu, turnike kontrol kartı, frenleme kartı, 12Vdc ve 24 Vdc' lik 2 adet adaptör ve enerji giriş klemenslerinden oluşmaktadır.



Yukarıda resmi bulunan pano dizilimi SG 112/212 ve 312 modellerine aittir. Kablo tesisatı resim içeriğinde belirtilmemiştir. Sadece pano elemanlarının dizilimini göstermektedir.

SGWMC ve SG 343

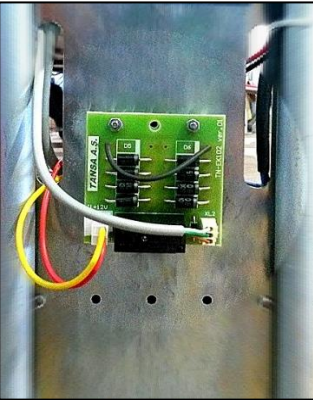
Kontrol Panosu Yerleşimi :

Elektronik kontrol elemanları, ray ve vidalama yöntemleri ile turnikenin sabit gövdesine montajlıdır. Turnike kontrol kartı, besleme üniteleri, yavaşlatma kartı ve klemenslerden oluşan grubun yerleşimi aşağıda görsel olarak sunulmuştur.



Turnike gövdesinin ön yüzünde yer alan dizilim, sol tarafta yer alan resimde gösterilmiştir.

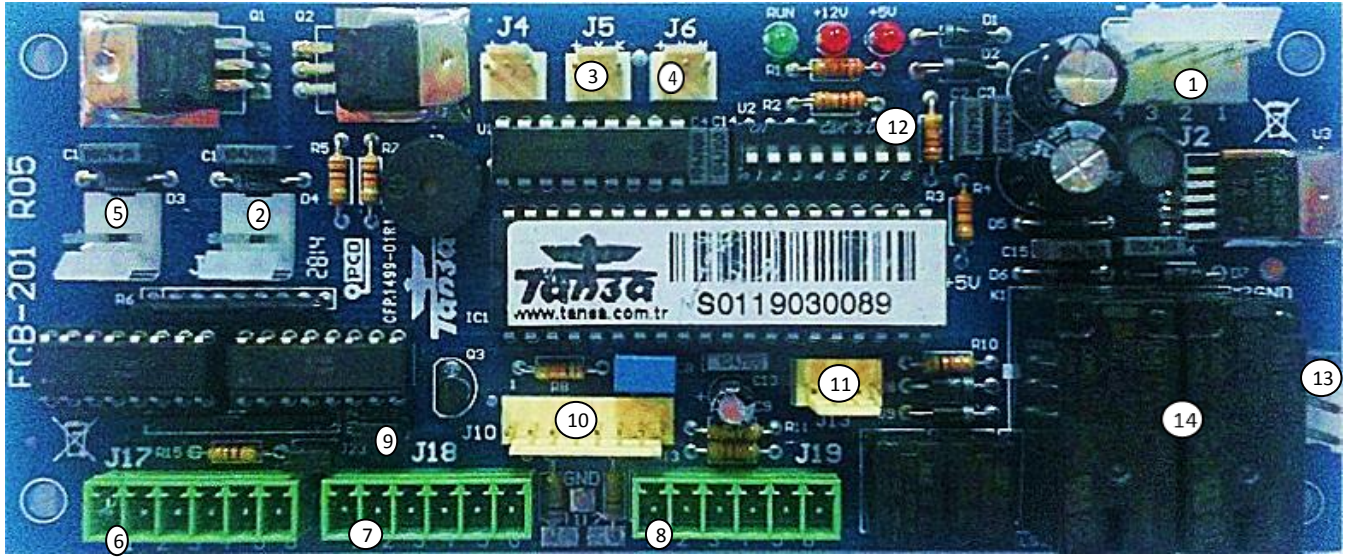
1. Turnike kontrol kartı panonun en üstünde yer almaktadır. Vidalama yolu ile panoya montajlanmıştır.
2. Kontrol Kartının hemen altında, biri 12 Vdc, diğeri ise 24 Vdc olmak üzere iki ayrı besleme ünitesi konumlandırılmıştır. Bu besleme üniteleri gövdeye perçin yoluyla sabitlenen bir rayın üzerine montajlanmıştır.
3. Adaptörlerin sol tarafında bir adet sonlandırıcı klemens, sağ tarafında ise enerji ve topraklama giriş klemensleri bulunmaktadır. Bu klemensler de ray üzerine bağlanarak montajlanmıştır.
4. Panonun yan tarafında bulunan kanallar sayesinde, kablolar arka yüze ve üst kısma doğru çıkış yapabilmektedir.



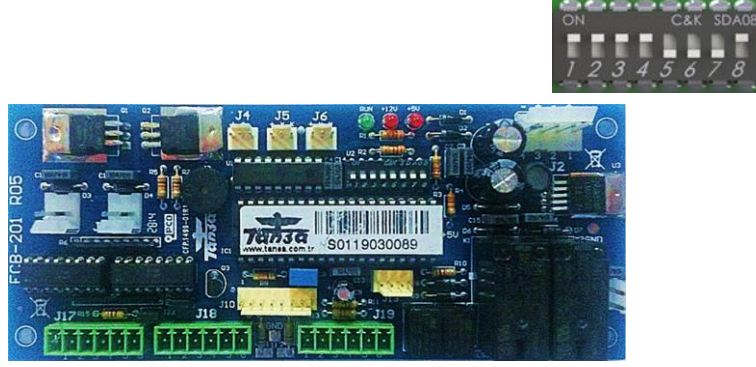
5. Sol taraftaki resimde de görüleceği üzere, yavaşlatma kartı panonun arka yüzünde konumlandırılmıştır. Vidalama yöntemi ile panoya sabitlenmiş ve hiçbir şekilde şaseye temas etmemektedir.
6. Bu pano dizilimi SGWMC ve SG 343 model turnikelerde birebir aynıdır.

Aşağıda yer alan resimde kontrol kartı görülmektedir. Kontrol kartının yazılım ve fonksiyonel donanımları kullanıldığı turnike modeline göre değişiklik göstermektedir. Kontrol kartının üzerinde bulunan tüm komponentler endüstriyel ortamda çalışacak bileşenlerden oluşmaktadır. Elektronik kartın üzerinde bulunan ledler kartın çalışma durumunu göstermektedir. Yeşil led sürekli flaş çalışmaktadır. Bu durum kart işlemcisinin sağlıklı şekilde çalıştığını gösterir. Diğer kırmızı ledler ise güç ledleridir. Bu ledler sürekli yanarak enerji varlığını göstermektedir. İşlemci üzerinde bulunan etiket turnikenin çalışma şeklini ve versiyonunu göstermektedir. Bu yüzden kesinlikle sökülmemelidir.

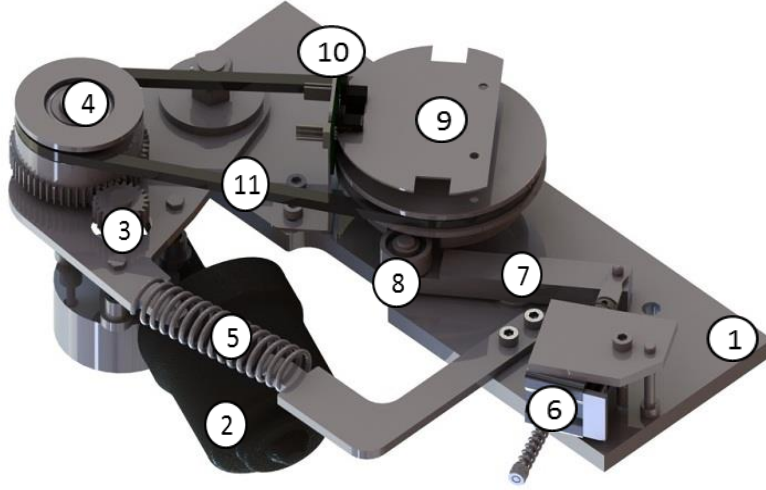
ECB 201 R05 KONTROL KARTI



1. Anakart Besleme Girişi 24/12 Vdc
2. Yavaşlatma Röle Kartı Bağlantısı
3. İndikatör Çıkışları
4. İndikatör Çıkışları
5. Selenoid Çıkışı
6. Kontrol ve Kontak Giriş Klemensi
7. Opsiyonel Girişler
8. Geçti Bilgisi Kontak Çıkışı
9. Kontrol Girişi Çalışma Voltajı
10. Optik Sensörler Bağlantı Girişi
11. PC Haberleşme Konnektörü TTL Opsiyon
12. Fonksiyon Switchleri
13. Motor Bağlantı Girişi
14. Motor Kontak Röleleri 24 Vdc



Sw1 - Sw2	Otomatik Kapanma Süresi		
	→ Sw1 ON - Sw2 ON	20 Saniye	
	→ Sw1 OFF - Sw2 ON	15 Saniye	
	→ Sw1 ON - Sw2 OFF	10 Saniye	
	→ Sw1 OFF - Sw2 OFF	5 Saniye	
	Vip turnike aç komutunu ile açıldıktan sonra otomatik olarak kapanması için bekleme süresi. Bu süre otomatik kapanma aktif durumunda geçerlidir.		
Sw3 - Sw4	Acil Durum Açılış Yönü		
	→ Sw3 ON	Normal Çalışma Modu	
	→ Sw3 OFF	Sensör Testi	
	→ Sw4 ON	Normal Çalışma Modu	
	→ Sw4 OFF	Selenoid Testi	
	Turnike acil duruma geç komutu aldığıında, turnike kanadının hangi yöne doğru açılacağı bu dip switchlerle belirlenir. Saat yönü ve saat yönünün tersine olmak üzere 2 seçenek bulunmaktadır.		
Sw5	Giriş veya çıkış fotosel uygulaması		
	→ Sw5 ON	Aktif	
	→ Sw5 OFF	Pasif	
	Turnike grişi ve/veya çıkışı fotosel ile çalışıyorsa bu fonksiyon aktif edilmelidir.Çalışma şekli şöyledirki: Turnike açıldıktan sonra otomatik kapanma süresi bitene kadar giriş veya çıkıştan gelen kontakları işleme almayacaktır.		
Sw6	Otomatik Kapanma Modu		
	→ Sw6 ON	Otomatik Kapanma Aktif	
	→ Sw6 OFF	Otomatik Kapanma Pasif	
	Bu fonksiyonun amacı turnikenin aç komutunu aldıktan sonraki kapanma sürecinin otomatik olarak ayarlana süre sonunda kapanmasını yoksa butonlamı kapanmasını sağlamaktır. Sw6 ON konumunda açıldıktan sonra otomatik olarak kapanacaktır, OFF konumunda ise kapa komutu gelene kadar bekleyecektir.		
Sw7	Acil durum girişi iptali		
	→ Sw7 ON	Giriş Aktif	
	→ Sw7 OFF	Giriş İptal	
	Acil durumda turnikenin serbest konuma gelmesi için bu özellik kullanılabilir. Acil durum girişi J17 klemesinin 1-5 nolu pinleridir.Bu giriş NC Normalde Kapalı kontak giriştir. Giriş kullanılmıyacaksa Sw7 ON olmalıdır.		
Sw8	Sesli Uyarı Açma/Kapama		
	→ Sw8 ON	Sesli Uyarı Açık	
	→ Sw8 OFF	Sesli Uyarı Kapalı	
	Kontrol sisteminden turnikeye gelen aç komutundan sonra geçiş yapılan veya otomatik kapanmaya geçene kadar olan süreçte kesik kesik tonda sinyal sesi verir. Kullanıcıların geçiş izni verildiğini anlamaları için kullanılması tavsiye edilir.		

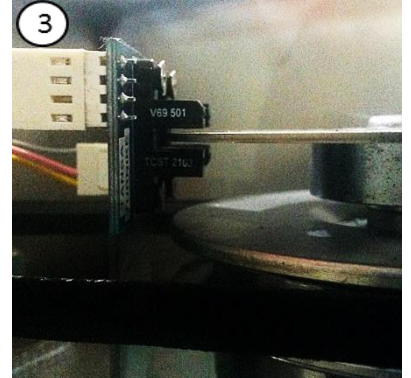


- 1. Mekanizma Levhası :** Mekanik aksam, bu levha üzerine kurulmuştur. Levha turnike gövdesine sabitlenerek mekanizmanın turnike içinde konumlandırılmasını sağlamaktadır.
- 2. Motor :** Her iki yöne çalışabilen 12 Vdc motor, dişli aksamını hareket geçirmektedir.
- 3. Küçük Dişli :** Motora bağlı küçük dişli, motordan aldığı hareketle büyük dişliyi çevirmektedir.
- 4. Büyük Dişli :** Küçük dişliden aldığı hareketle, kayışın dönmesini sağlar.
- 5. Gergi Yayı :** Kayışın gergin kalmasını sağlayarak, boşa dönmesini engeller.
- 6. Selenoid :** Kilitleme lamasını hareket ettirerek, Kol veya kanata dönüş izni vermektedir.
- 7. Kilitleme Laması :** Selenoid ile kilitleme rulmanı arasındaki bağlantıyı sağlar.
- 8. Kilitleme Rulmanı :** Kilitleme yatağının merkezinde bulunan yuvaya girerek, turnikenin kilitlenmesini sağlar.
- 9. Tur Diski :** Sensörlerin içinden geçerek, turnikenin hareket yönünün algılanmasını sağlar.
- 10. Optik Sensörler :** Disk hareketini takip ederek, tur başlangıcını ve sonlanmasını işlemciye bildirir.
- 11. Kayış :** Büyük Dişli ve merkezleme kasnağının aynı anda hareketlenmesini sağlar.

Sensör ve Tur Diski Ayarı

TEKNİK ÖZELLİKLER

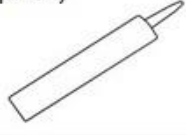
- 1.** Tur Diski' nin altında bulunan ve "1" nolu fotoğrafta gösterilen 3 mm setuskur civatası gevşetilir. Civatası gevşetilen disk sağa-sola ve yukarı-aşağı hareket edebilecektir.
- 2.** Turnike kol yada kanadı merkez noktasına alınır. Disk aşağıdaki "2" nolu fotoğrafta görülen pozisyona uygun olarak ayarlanır ve setuskur civatası sıkılarak sabitlenir.
- 3.** Sensör disk sabitlendikten sonra "3" nolu resimde de görüleceği üzere disk hiçbir şekilde sensörlere temas etmemelidir. Sensörler temassız özellikli olarak çalışmaktadır. Diskin, sensörlere temas etmesi halinde sensörlerde zedelenme ve fiziki hasarlar meydana gelebilir.



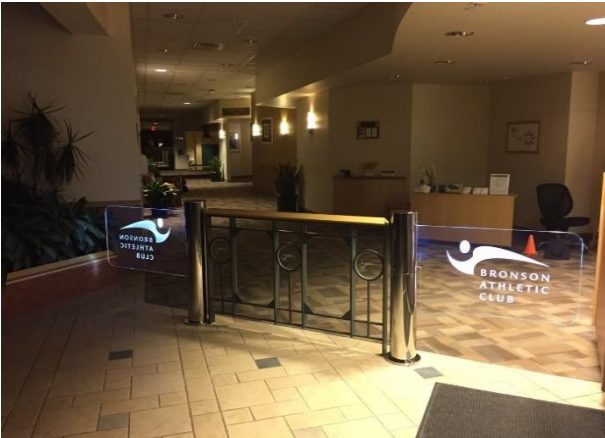
Turnike beslemesi içi 3x1.5mm TTR güç kablosu ve 6A sigorta kullanınız. Topraklama en az 10 amp olmalıdır. Turnikeye kurulacak kart okuyucular ve/veya diğer turnike kontrol cihazları için çekilecek data ve yangın kontağı kabloları için ayrı bir kablo hattı çekilmelidir. Data ve yangın kabloları elektrik kabloları ile aynı kanaldan çekilmemelidir.

NOT: Çok sayıda turnikenin yanyana kurulduğu yerler de acil durum kablolarının atlama yapacak şekilde çekilmesi sağlıklı değildir. Her turnike için ayrı kablo gelmesi gerekmektedir.

Kurulum-montaj çalışması esnasında, aşağıdaki tabloda belirtilen malzemelerin bulundurulması gerekmektedir.

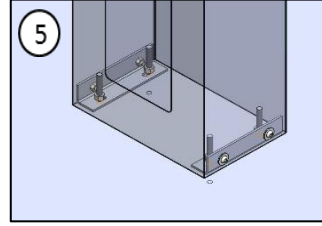
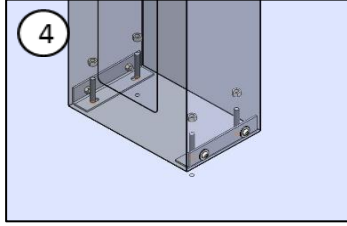
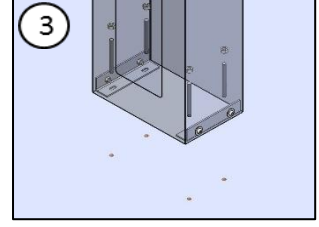
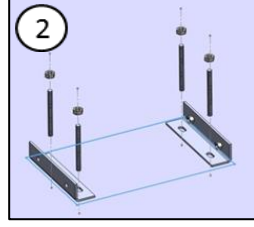
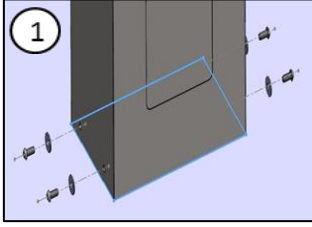
Metre 	Matkap 	Darbeli Matkap 	Kablo Açma Pensesi 	17 mm/13 mm Anahtar 
Yıldız Uçlu Tornavida 	5 mm Alyan 	Tork Anahtar 	Lokma Anahtar 	Su Terazisi 
Düz Uçlu Tornavida 	17 mm Lokma 	10/12 mm Matkap Ucu 	Asetatlı Kalem 	Kimyasal Yapıştırıcı (Epoksi) 

Turnikenin kurulumunun yapılacağı zemin düzgün ve gönyesinde olmalıdır. Turnikeler bağlanacakları yere göre yerleşimi yapılır. Birden fazla sayıda turnikenin yanyana kurulacağı alanlarda iki turnike arasında 5cm lik boşluk bırakmanız önerilmektedir, tercihe göre daha az veya daha fazla boşlukta bırakılabilir. Zemin bağlantıları için çelik dübel veya kimyasal dübel kullanınız. Engelli Turnikeleri yan yana kullanılabileceği gibi koridor oluşturacak şekilde, karşılıklı konumlandırılarak kullanılabilir. Turnikelerin yerleşim şekilleri, aşağıda resimlerle gösterilmiştir.



Swing Gate Turnikeler**SG 312/212/112**

Montajı yapılacak turnikeler yerleşimi yapıldıktan sonra ayak kısmının etrafı zemine çizilerek işaretlenir ve turnikeler kaldırılır. Turnikeye vidalı olarak gelen montaj braketleri M6 alyan anahtar ile sökölerek çıkarılır. İşaretlenen zemine montaj braketleri 2mm içerde kalacak şekilde yerleştirilir ve montaj noktalarından yere işaretlenir tüm plateler bu şekilde işaretlendikten sonra delikler delinerek uygulanacak olan vidalama yöntemi ile braketler zemine sıkıca bağlanır. Montaj çalışması aşağıda görsel olarak sunulmuştur.

**SGWMC**

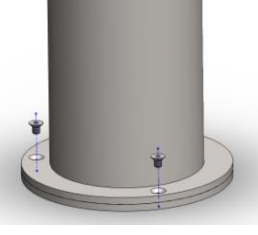
SGWMC model VIP Geçiş Turnikeleri'nde, zemin montajı için öncelikle turnikenin dış giydirmesi borularının sökölmesi gerekmektedir. Bu boruların nasıl sökölmesi gerektiği aşağıda gösterilmiştir.



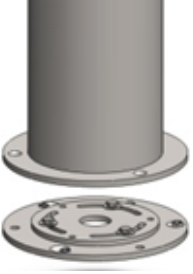
1. SGWMC' nin dış giydirmesi alt ve üst boru olarak iki parçadan oluşur. Sökme işlemine üst borudan başlanmaktadır. Sol taraftaki resimde de görüldüğü üzere, M4 havşa başlı 3 adet civata ile gövdeye tutturulmuştur. Bu civatalar alyan anahtar ile sökölür, borunun serbest kalması sağlanır.



2. Civataları sökölün üst boru, sağa sola hareket ettirilerek yukarı doğru çekildiği takdirde yerinden çıkacaktır. Üst borunun sökme işlemi tamamlandıktan sonra, bir sonraki adım olan alt borunun sökme işlemine geçilir.

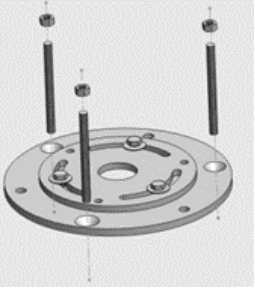


3. Turnikenin alt borusu, tabandaki zemin montaj flanşına M5 imbus civatalarla bağlıdır. Bu civatalar alyan anahtar ile sökölür, boru serbest bırakılır.

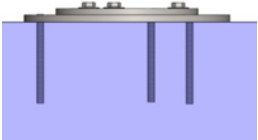


4. Civatalar sökölüldükten sonra, alt boru iki taraftan kavranmak suretiyle yukarı doğru çekilir ve sökme işlemi tamamlanır. Böylece turnike zemin montajına hazır hale gelir.

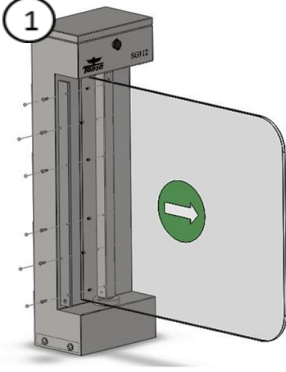
Toplamda 4 adımdan oluşan dış giydirmeleri sökme işlemi tamamlandıktan sonra, turnike çıplak haliyle zemin montajı yapılacak duruma gelir. Zemin montajı için izlenmesi gereken yol, aşağıda görsellerle sunulmuştur.



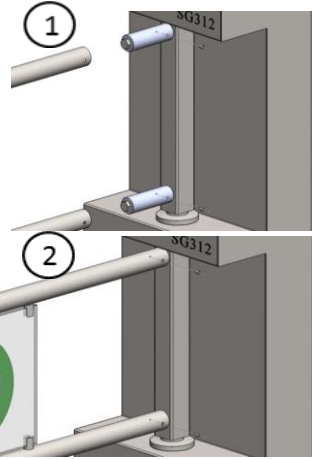
1. Daha iyi anlaşılması için sol taraftaki resimde üst kısım yok edilmiştir.



Engelli/Vip Turnikelerinde, kol/kanat aksamının demontaj ve/veya montaj işlemi, modellere göre farklılık gösterebilmektedir. Bu işlem, tüm modeller için aşağıda görsellerle anlatılmaktadır.

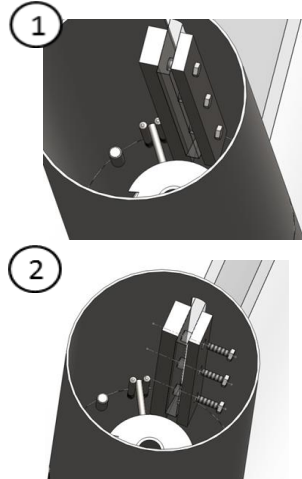
SG 112 :

1. Kanat vidaları ve kanat sıkıştırma profili turnike üzerinde bulunmaktadır.
2. Sıkıştırma profili, vidaları sökölerek dışarı alınır.
3. Turnike ile birlikte gelen plexi kanat, sökölün sıkıştırma profili ile turnike arasında kalacak şekilde vidaları ile sıkıca vidalanır.
4. Vidalar düz şekilde sıkılmalıdır. Açılı olarak sıkılırsa, dişler bozulabilir.
5. Kanat üzerindeki delikler simetrik değildir. Kanat takılırken rotorda bulunan montaj deliklerine uyacak şekilde takılmalıdır.

SG 312 :

SG 312 model turnikelerde kanat aksamı paslanmaz "u boru" dan oluşur. Bu "U" kanat 80 cm' lik geçiş mesafesi oluşturmaktadır.

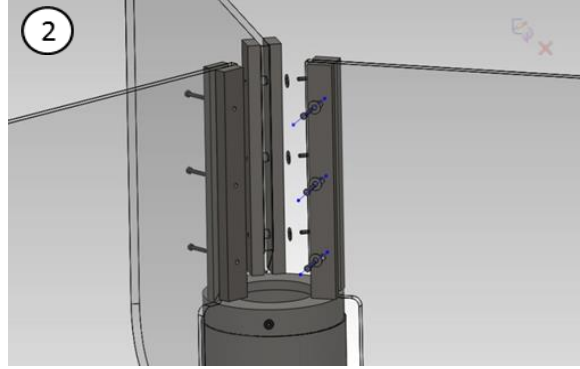
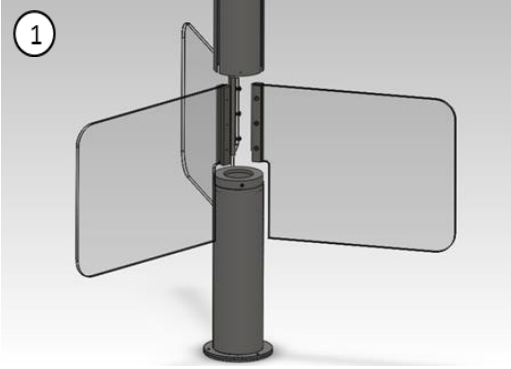
1. Kol menteşeleri üzerine bulunan M4 alyan başlı vidalar sökölür.
2. Turnike ile birlikte gelen "U" boru kanat menteşelere oturtulur.
3. Kolu takabilmek için söktüğümüz M4 vidalar, tekrar yerine takılır.
4. Menteşe ve kanat üzerinde bulunan delikler simetrik. Ters-düz olarak kanadın takılışı bir farklılık göstermemektedir. Her iki türlü de takılabilir.
5. "U" boru ortasında bulunan 3 mm kalınlığındaki şeffaf pleksi, düz tornavida yardımı ile gevşetilerek çıkartılabilir.

SGWMC :

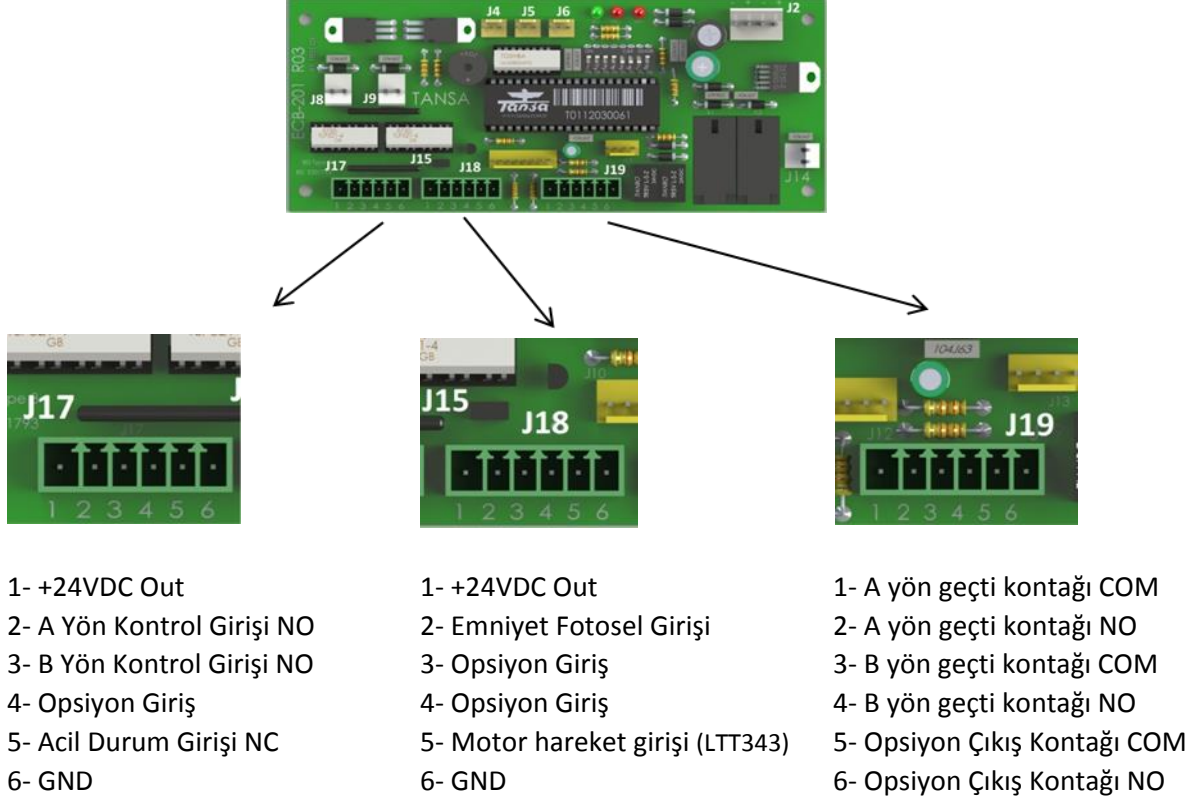
SGWMC model VIP Turnikelerde 10 mm kalınlığında lazer kesimli Pleksiglass kanat kullanılmaktadır. Bu kanat 80 cm' lik bir geçiş mesafesi oluşturmaktadır.

1. Turnikenin üst kapağı sökölerek, kanadın bağlanacağı lamaya ulaşılır.
2. Üzerinde takılı olan civatalar sökölerek, lama dışarı alınır.
3. Kanadın arka kısmı, üst borunun yarık kısmından içeri sokulur.
4. Daha önce sökölün lama kanat deliklerine denk gelecek şekilde, vidalarla kanata tutturulur.
5. Lamanın girintili kısmı aşağıda kalmalıdır. Lama ters takıldığı takdirde turnike tek yöne çalışmayacaktır.

SG 343 model VIP Geçiş turnikelerinde kanat demontaj ve montaj çalışması, SGWMC model turnikelere göre uygulama bazı farklılıkları göstermektedir. SG 343 model turnike de cam kanatların nasıl söküleceği aşağıda görsellerle anlatılmıştır.

SG 343 :

1. Kanatların vidaları turnike gövdesi içerisinde olduğundan, öncelikle turnike üst gövdesinin önce sökülmesi gerekmektedir.
2. Üst borunun gövde bağlantısını sağlayan, 3 adet M4 cıvata sökülür ve turnikenin üst borusu yukarı doğru çekerek, çıkarılır.
3. İkinci resimde de görüldüğü gibi, kanatları tutan civatalar sökülerek kanat ve sabitleme laması birlikte boşa çıkarılır.
4. Kanatların demontaj-montaj işlemleri esnasında, lamalar üzerinde bulunan cam fitillerinin zarar görmemesi için dikkat edilmelidir. Aksi taktirde fitilin yeniden çekilmesi gerekebilir.
5. En başta sökülen turnike üst borusu, tekrar yerine takılarak civataları sıkılır. Bu işlemle kanat demontaj-montaj uygulaması sona erer.



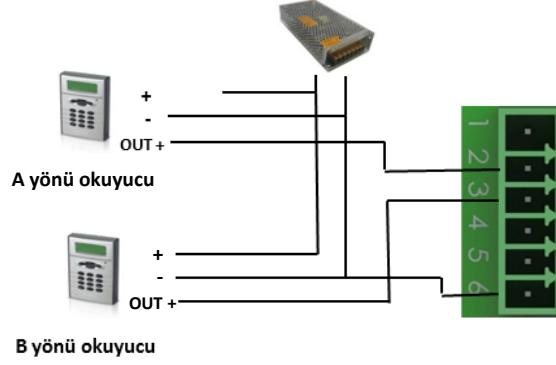
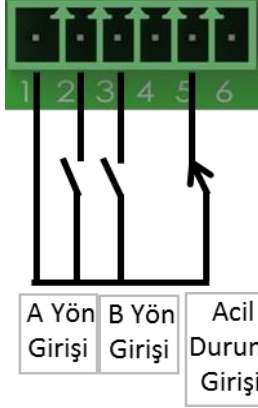
Kontrol girişleri dış ortamdan gelebilecek parazitlere karşı opto izolasyonu devre elemanları ile tasarlanmıştır. Kontrol girişleri NO kuru kontak tetik ile kontrol edilebilmektedir. Kontrol cihazınızın kuru kontak çıkışı yoksa voltaj çıkışı (PNP) ile de turnike kontrol edilebilmektedir .

Kontrol girişlerine NO (Normalde Açık) role/buton kontakları bağlanmalıdır, NC (Normalde Kapalı) kontak asla bağlanmamalıdır.

Acil durum girişi NC (Normalde Kapalı) kontak girişlidir, Acil durum girişi kullanılacak ise Sw7 OFF konuma alınmalıdır.

Kontrol ve kontak bağlantıları tripod, engelli ve tam boy turnikeler de aynı şekilde yapılmakta olup, hızlı geçiş turnikelerinde ise fark etmektedir. Aşağıda sunulan görsel tripod, engelli ve boy turnikeleri içindir. Hızlı geçiş turnikeleri için gerekli görseller bir sonraki bölümde sunulacaktır.

J17



J18



J19



Resimde A yönünde geçiş sayıcıya bağlanmıştır. B yönü bağlantısı için J19 un 3-4 nolu pinleri kullanınız.

Sayıcı 24VDC

ENGELLİ TURNİKELERİNDE KARŞILIKLI ÇALIŞMA

1. TURNİKE KARTI



2. TURNİKE KARTI



!!! Takılı olmayacak

A Yön Girişi kontağı (NO)
B Yön Girişi kontağı (NO)

24VDC PNP NO Emniyet Fotoseli

1. Turnike kullanıcıları turnikeyi açmamalıdır. Bakım ve onarım işlemleri yalnızca Tansa Servis Ekipleri yada konusunda uzman kişiler tarafından yapılmalıdır. Bilinçsiz müdahaleler turnike ve kullanıcı açısından tehlikeli durumlara yol açabilir.
2. Turnikeler her türlü darbe ve sarsıntıdan korunmalı, maruz bırakılmamalıdır.
3. Turnikelerin teknik özelliklerinde belirtilen gerilim ve voltaj değerleri dışında bir enerji girişi yapmayınız.
4. Turnikelerin teknik özelliklerinde belirtilen bağıl nem ve çalışma ısıları değerleri dışına çıkmayınız.
5. Turnikeye enerji vermeden önce bütün bağlantıları kontrol ediniz ve doğru olduğundan emin olunuz.
6. Turnike içerisinde, üretici firmanın sağladığı donanım ve parçalar dışında bir donanım kullanmayınız.
7. Turnikeler de görebilecek herhangi bir elektriksel arıza durumunda elektriği kesiniz. Hiçbir şekilde müdahale etmeden üretici firmayla irtibata geçiniz.
8. Turnikelerin bakım ve temizliği esnasında elektriğin kesildiğinden emin olunuz.
9. Turnike hiçbir şekilde içine su almamalı veya içine su girmesine izin verilmemelidir.
10. Turnikeyi yüksek manyetik alanlarda çalıştırmayınız.
11. Turnike rutubetli ortamlarda depolanamaz ya da çalıştırılmaz.
12. Turnikeniz hasarlı yada arızalı ise kullanmaya devam etmeyiniz. Vakit kaybetmeden üretici firmanın teknik servisine başvurarak bilgilendiriniz.
13. Çocukların yada kişisel ehliyeti olmayan kişilerin turnikeyle oynamasına yada kurcalamasına izin vermeyin.

BAKIM TALİMATI**GÜVENLİK, KULLANIM ve BAKIM TALİMATLARI**

1. Turnike kolları/kanatları düzenli olarak temizlenmelidir.
2. Turnike kasası ve gövdesi düzenli olarak temizlenmelidir.
3. Turnikenin sac yüzeyinde asidik veya bazik kimyasallar kesinlikle kullanılmamalıdır. Tüm sac yüzeyler için paslanmaz bakım spreyi kullanılmalıdır. Elinizde yoksa temini için üretici firmayla irtibata geçilmelidir.
4. Mekanizma her altı ayda bir periyodik olarak temizlenmelidir.
5. Selenoidin pim aksamı yılda 1 defa kontak sprey ve kuru bir bez ile temizlenmelidir.
6. Selenoid yay aksamı yılda 1 defa kontrol edilmeli, deforme olmuş ise yenisi ile değiştirilmelidir.
7. Optik Sensörler toza maruz bırakılmamalı, 6 ayda bir kuru bir bez ile temizlenmelidir.
8. Turnikenin içi toz ve nemden korunmalı, kuru bir bez ile periyodik olarak silinmelidir.

MONTAJ TALİMATI**TAŞIMA ve MONTAJ TALİMATI**

1. Turnikelerin montaj yapılacağı zeminin tamamen düz ve gönyede olması gerekmektedir. Zemin de herhangi bir engebe ve eğim var ise montaj yapılmamalıdır.
2. Turnikenin montaj yapılacağı zeminin altı boş olmamalıdır. Kartonpiyer, alçı dolgu, kum vb. nitelikte dayanıksız zeminlere montaj yapılmamalıdır.
3. Turnikenin montaj yapılacağı zeminin altından herhangi bir tesisat ve kablo geçmemelidir. Geçiyorsa plan-proje olarak belirtilip, bu bilgi doğrultusunda montaj yapılmalıdır.
4. Turnikenin zemin montajı esnasında deliklerin içinde toz bırakılmamalıdır. Mümkünse pnömatik hortum vb. araç-gereçlerle tozlar temizlenmelidir.
5. Turnikenin zemin bağlantısı yapılırken kimyasal karışımı epoksi kullanılmalı ve donma süresi (30 dk.) beklenmeden işlem yapılmamalıdır.
6. Turnikenin zemin montajında 10 mm kalınlığında, 150 mm uzunluğunda montaj tijleri kullanılmalıdır.
7. Turnike montajına başlamadan, daha önce "kurulum ve montaj" bölümünde anlatılan şartların oluştuğuna emin olunuz.

ENGELLİ/VIP GEÇİŞ TURNİKELERİ

PROBLEM NEDİR	NEDEN OLABİLİR?	NE YAPILABİLİR?
Enerji verildiği halde turnike kanat kilitlenmiyor. Kanada elle müdahale edilerek hareket ettirilebiliyor.	220 VAC enerji gelmiyor olabilir.	Besleme ünitesine gelen 220 VAC enerji ölçü aleti ile kontrol edilebilir.
	Anakarta giden enerji kablosu yerinden çıkmış olabilir.	Dahili ve harici enerji kabloları elle ve gözle kontrol edilebilir.
	Besleme ünitesi arızalı olabilir.	
Turnikede enerji var. Herhangi bir komut verilmediği halde kanat boşa düşüyor ve serbest geçiş yapılabiliyor.	Kilitleme selenoidlerinin kabloları yerinden çıkmış olabilir.	Kontrol Kartı ve selenoid arasında bağlantıyı sağlayan kablolar kontrol edilebilir. Ölçü aleti ile voltajları ölçülebilir.
	Kontrol kartı arızalı olabilir.	Selenoid pimleri sökölere kontak spreyle temizlenebilir.
	Selenoid kilitleme pimleri tutukluk yapıyor olabilir.	
Turnikeye kontak veriliyor. Geçiş sinyal sesi var. Ancak turnike kanadı hareket etmiyor. Geçiş izni vermiyor.	Selenoidler takılı kalıyor olabilir.	Selenoid arızalı ise yenisi ile değiştirilir.
	Kanat hareketini sağlayan motor çalışmıyor olabilir.	Enerji geldiği halde motor hareket etmiyorsa, arızalıdır. Yenisi ile değiştirilir.
	Kontrol kartı arızalı olabilir.	Kontrol Kartı arızalı ise yenisi ile değiştirilir.
Turnike geçiş veriyor. Ancak geçiş yapıldıktan sonra kanat geri kapanmıyor yada yarı açık kalıyor.	Yön Sensörleri arızalı olabilir.	Sensörler arızalı ise yenisi ile değiştirilir.
	Tur diski kaymış olabilir.	Disk pozisyonu doğru şekilde ayarlanır.
	Yavaşlatma kartı arızalı olabilir.	Arızalı ise yenisi ile değiştirilir.
	Kontrol kartı arızalı olabilir.	Kontrol Kartı arızalı ise yenisi ile değiştirilir.
Kanat açılırken takılma yapıyor yada zorlanarak açılıyor. Ara sıra takılı kalıyor, hiç açılmıyor.	Kilitleme rulmanı arızalı olabilir.	Rulman arızalı ise yenisi ile değiştirilir.
	Selenoid arızalı olabilir.	Selenoid arızalı ise yenisi ile değiştirilir.
	Selenoid pimleri sıkışmış yada tıkanmış olabilir.	Selenoid pimleri sökölere kontak spreyle temizlenebilir.
Kanat açılma esnasında 90 dereceyi geçiyor, merkezleme esnasında yavaşlamadan sert bir şekilde vurarak kapanıyor.	Yön Sensörleri arızalı olabilir.	Sensörler arızalı ise yenisi ile değiştirilir.
	Tur diski kaymış olabilir.	Disk pozisyonu doğru şekilde ayarlanır.
	Yavaşlatma kartı arızalı olabilir.	Arızalı ise yenisi ile değiştirilir.
	Kontrol kartı arızalı olabilir.	Kontrol Kartı arızalı ise yenisi ile değiştirilir.
Kanat hareket ederken ses yapıyor. Gürültülü çalışıyor.	Motor arızalı olabilir.	Motor arızalı ise yenisi ile değişir.
	Dişliler de sıkışma olabilir.	Turnikenin kavrama ayarı yeniden yapılır.
	Kanat rotoru, hareket ederken sürtme yapıyor olabilir.	Kanat hareket rotoru, elle ve gözle kontrol edilebilir. Yetkili Servise haber verilir.
Acil durum kontağı verilince kanat harekete geçmiyor.	Acil durum modu pasif olabilir.	Kontrol kartı üzerindeki "7" nolu dip switch on konumuna getirilmelidir.
	Elektronik kart arızalı olabilir.	Kontrol Kartı arızalı ise yenisi ile değiştirilmelidir.
Turnikeden geçiş yapıldıktan sonra "geçti" yada "kol döndü" bilgisi alınamıyor.	Yapılan bağlantılar kopuk yada yanlış olabilir.	Yapılan bağlantılar el ve göz kontrolünden geçirilir.
	Kontrol kartının J19 klemensi arızalı olabilir.	Kontrol Kartı arızalı ise yenisi ile değiştirilir.

1. Garanti Süresi, ürünün imalat tarihinden itibaren başlar. Turnikeniz imalat ve montaj hatalarına karşı 2 yıl boyunca garanti kapsamındadır. Garanti kapsamından yararlanmak isteyen kullanıcılar, ürün üzerinde yer alan seri numarası yada fatura bilgilerini TANSAN' ya beyan etmekle yükümlüdür.
2. Garanti süresini kapsayan 2 yıl boyunca TANSAN tarafından yerinde servis hizmeti ve yedek parça tedarigi ücretsiz olarak karşılanacaktır.
3. TANSAN tarafından verilen, imalatçı firma garanti süresi 2 yıldır. Bu süre ürün alımı esnasında TANSAN' nın sağlamakta olduğu "Genişletilmiş Ek Garanti Hizmeti" sayesinde opsiyonel olarak 5 yıla kadar uzatılabilir.
4. Garanti süresi olan 2 yıllık zaman diliminin sona ermesinden sonra, turnikenin servis ve yedek parça tedarik hizmetleri için gerekli bedeller TANSAN tarafından kullanıcıya yansıtılacaktır.
5. Garanti süresi içerisinde değiştirilen parçaların garantisi, turnikenin garanti bitiş tarihi itibari ile sonlanacaktır.
6. Garanti süresi dışında değiştirilen parçalar için, 6 aylık parça garantisi taahhüt edilir.
7. Garanti süresi içinde arızalanan ve onarım için fabrikaya alınan ürünler için, onarım safhasında geçen süre ürünün garanti süresine eklenir.
8. Arızalı ürünün onarım süresi en fazla 30 iş günüdür.
9. Azami onarım süreci olan 30 günlük zaman dilimi içerisinde ürünün onarımı yapılamaz ise aynı özelliklerde, muadil olarak görev yapabilecek bir ürün TANSAN tarafından kullanıcıya tahsis edilecektir.
10. TANSAN Turnike Teknik Servis Ekipleri tarafından verilen hizmetlerin kullanıcıyla paylaşılması ve bilgi aktarımı TANSAN' nın sorumluluğunda olup, verilen servis hizmetinin istenilen yükümlölükleri yerine getirmesinin takibi ise son kullanıcıya aittir.
11. Servis hizmeti için gelen personelin TANSAN bünyesinde görevli olduğu, teslim edilen evrakların TANSAN logosu taşıyan hizmet formları olduğu son kullanıcı tarafından mutlaka teyit edilmelidir.
12. Ürünün garanti belgesi, faturası veya seri no bilgilerini korunması ve muhafaza edilmesinden kullanıcı sorumludur. Servis ekipleri bu evrakları görmek istediğinde en az birinin beyan edilmesi gerekmektedir.
13. TANSAN tarafından verilen servis hizmetleri, servis formları ile kayıt altına alınır ve kullanıcı ile paylaşılır. Yapılan işlemlere ait bu belge hem TANSAN personeli hemde kullanıcı tarafından imzalanacaktır.

GARANTİ KAPSAMI DIşINDA KALAN DURUMLAR**GARANTİ PROSEDÜRÜ**

1. Ürüne ait garanti belgesi, seri no etiketi yada fatura evraklarından herhangi birinin beyan edilememesi, bu evrakların okunamayacak şekilde tahrip edilmesi ve zarar görmesi durumunda garanti kapsamında alınamaz.
2. TANSAN' nın bilgisi ve onayı dahilinde olmayan aksesuar, donanım, modifikasyon ve bunların yol açacağı her türlü arıza ve sorun garanti kapsamı dışında hizmet almaya, ürünün de garanti hizmetinin sona ermesine neden olacaktır.
3. TANSAN servis ekipleri dışında, yetkisi olmayan kişi veya kişilerce arızaya müdahale edilmesi, parça değişimi vb. durumlar ürünün garanti süresinin sona ermesine neden olacaktır.
4. Turnike üzerinde kullanılan kart okuyucu, validatör, jeton ünitesi vb. her türlü donanıma ait beslemenin, turnike kontrol kartı yada turnike güç ünitesinden alınmasından dolayı oluşan arızalar garanti kapsamı dışında hizmet alınmasına sebep olacaktır.
5. Aşağıda belirtilen uygunsuz ve hatalı kullanım durumlarından kaynaklanacak her türlü problem garanti kapsamı dışında hizmet alınmasına neden olacaktır.
 - Kasıtlı ve/veya Kötü niyetli Kullanım,
 - Dođal afetler (yangın, sel, deprem vb.),
 - Yetkisiz onarım, bakım ve müdahale,
 - Üretici talimatlarına uyulmaması,
 - Darbe, zorlama veya kaza sonucu oluşabilecek fiziki hasarlar,
 - Nakliye, kargo vb. yollarla taşınması sırasında meydana gelen hasarlar,
 - Voltaj dalgalanmaları, yetersiz topraklama, kısa devre vb. tesisat kaynaklı sorunlar,



TANSA GÜVENLİK SİSTEMLERİ ve SAAT SAN. TİC. A.Ş.

GARANTİ BELGESİ

1. Fabrikamız bünyesinde üretimini yapmaktadığımız LTT, LTF, LTOP ve SG serisi turnikeler, firmamızın belirlediği kriterler doğrultusunda üretim tarihinden itibaren 2 yıl boyunca imalat hatalarına karşı garanti kapsamı altındadır.

2. Turnikelerde oluşabilecek, kullanıcı kaynaklı arızalar (kırılma, darbe, fiziki müdahale vb.) garanti kapsamı dışında kalmaktadır.

Müşteri :	<u>Ürün Modeli</u>	<u>Adet</u>	<u>Seri No</u>
Üretim Tarihi :			
Ürün Sınıfı :			

SATICI FIRMA/BAYİ Kaşe-İmza	ÜRETİCİ FIRMA Kaşe-İmza
---------------------------------------	-----------------------------------

TANSA Güvenlik Sistemleri ve Saat Sanayi Ticaret A.Ş.
 Adres: EYÜP SULTAN MAH. HOCA NASRETTİN CAD. NO:10 SANCaktepe / SAMANDIRA / İSTANBUL - TÜRKİYE
 e-mail: info@tansa.com.tr web: www.tansa.com.tr & www.tansaturnika.com
 Telefon: +90 (216) 561 96 71 - 72 - 73
 Faks: +90 (216) 561 96 74 - 75

Yukarıda görseli sunulan belge, TANSA tarafından turnikenizle birlikte size verilecek olan garanti belgesidir. Garanti belgenizi zarar görmeyecek şekilde muhafaza etmeye özen gösteriniz. Garanti Belgesi üzerinde turnikenin kimlik bilgileri olan;

- Ürün Modeli,
- Ürün Seri Numarası,
- Ürün Sınıfı,
- Üretim Tarihi, bilgileri yer almaktadır.

Bu bilgilere ilave olarak, ürün miktarı, nihai kullanıcı ve satıcı firma bilgileri de garanti belgesi içeriğinde yer almalıdır.

Ürünü teslim alırken Garanti Belgenizin eksiksiz bir şekilde hazırlandığını lütfen kontrol ediniz.

Garanti Belgeniz elinize geçmediyse, vakit kaybetmeden satıcı firmaya yada üretici firma olan TANSA'ya başvurarak durumu bildiriniz.

[illegible]

CERTIFICATE No.: 084/NIN-IST-09
IS09001-0822/MKEIAKC

SGS

**EC-ATTESTATION CERTIFICATE
OF MACHINE SAFETY**

Data of Issue	: 17.11.2009
Client	: TANSA GÜVENLİK SİSTEMLERİ VE SAAT SAN. TİC. A.Ş.
(Name & Address)	Rami Kaya Ck. Eminpaş Rami İş Mkn. No: 238-245 34050 Ramli - İSTANBUL / TURKEY
Manufacturer	: TANSA GÜVENLİK SİSTEMLERİ VE SAAT SAN. TİC. A.Ş.
(Name & Address)	Rami Kaya Ck. Eminpaş Rami İş Mkn. No: 238-245 34050 Ramli - İSTANBUL / TURKEY
Description of Product(s)	: Half Height Turnstiles, Full Height Turnstiles, Swinggates, Speedgates
Model(s)	: LTT 303, 303A, 303E, 313, 323, 343, LTF 103, 114, 113, 114, 414, 414, 513, 514, 515, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000
Assessment Performed	: Conformity to Annex I Section 1, the Essential Health and Safety Requirements of 89/391/EEC Machinery Directive, 2006/95/EC Low Voltage Directive
Standard(s)	: EN ISO 12100-1:2003 ; EN ISO 12100-2:2003 ; EN 60204-1:2006 ; EN ISO 14121-1:2007

The above products which have been manufactured by TANSA GÜVENLİK SİSTEMLERİ VE SAAT SAN. TİC. A.Ş. in conformity with the technical files are reviewed and found to be ACCEPTABLE according to the 89/391/EEC Machinery Directive Annex I Section 1, 2006/95/EC Low Voltage Directive and harmonized standards (EN ISO 12100-1 ; EN ISO 12100-2 ; EN 60204-1 ; EN ISO 14121-1).

The CE mark as shown below can be used under the responsibility of the manufacturer, after completion of an EC Declaration of Conformity and compliance with all relevant EU Directives.

This Certificate is issued by SGS Supervise Güvence Elod Kontrol Servisi A.Ş. under its General Conditions for System, Product & Service Certification. The issuance of this Certificate does not deprive buyers or sellers from exercising all their rights and performing all their obligations under the Contract of Sale. Specifications in this copy may not be binding on the SGS Supervise Güvence Elod Kontrol Servisi A.Ş.

Issued in Istanbul
on 17th November 2009

SGS Supervise Güvence Elod Kontrol Servisi A.Ş.

Ahmet Hıncal Çakır Çayır Sokak
NO:13-K-13-3-A 34381 Şişli İstanbul-TURKEY
t : 90 212 2864050 (Pbx)
f : 90 212 2864760-45
e : sgsl@sgs.com.tr

S-MD-F-32 Rev.1

This document is issued by the Company under its General Conditions of Business printed separately. Approval is given by the signature of the Party, representative and authorized person without limitation.

No part of this document is allowed to be reproduced or transmitted in any form or by any means electronic or mechanical, including photocopying, recording, or by any information storage or retrieval system, except as may be permitted in writing by the Company. This document is intended for internal use only. It is not to be distributed outside the organization. The Company shall not be held responsible for any loss or damage arising from the use of this document. The Company shall not be held responsible for any loss or damage arising from the use of this document. The Company shall not be held responsible for any loss or damage arising from the use of this document.