**TURNİKE TEKNİK ŞARTNAME**

1. Turnikenin ana gövdesi en az 1,2 mm AISI 304 kalite (paslanmaz çelik) 4N satine, lazer pvc’li olmalıdır.
2. 3 adet 2,5mm et kalınlığı, 40mm çapında alüminyum veya 1,5mm et kalınlığında 38mm çapında polisajlı alüminyum tripod kontrol koluna sahip olacaktır.
3. Ebatlar yükseklik: 1045 mm, uzunluk: 840 mm, genişlik kollar hariç 200 mm olacaktır. Kol uzunluğu en az 44 cm olacaktır.
4. Tüm turnikeler -10/+70 C dereceler arasında çalışabilmelidir.
5. Tüm turnikeler iki taraflı geçişe izin verecek şekilde (bi-directional) olacaktır.
6. Turnikelerin üst kapaklarında okuyucu takılan bölümü açılı sekilde kullanıcıya kart okutmada kolaylık sağlayacak şekilde dizayn edilmiş olmalıdır.
7. Turnike mekanizmasına gelen darbelerin gövdeye eşit olarak dağıtılması için pik dökümden imal edilmelidir.
8. Turnikelerde Mekanizma, mandal yatakları gövdeye mono blok olacak ve mekanizma kamları paslanmaz, aşınma, genleşme ve çekmeye karşı uzun ömürlü olması için mutlaka AISI 304 kalite paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır.
9. Enerji kesildiğinde veya acil durum sinyali geldiğinde kollar serbest geçişe izin verecek şekilde boşa dönmelidir.
10. Turnike 220 V AC enerji ile çalışmalı elektronik kart sistemi 24 VDC güç kaynağı ile beslenmelidir ve geçişlerde en fazla 5W bekleme durumunda ise en fazla 7W güç tüketmelidir.
11. Turnikeler elektromekanik kontrollü olmalıdır.
12. Turnike tripod kolları 2 optik switch yardımıyla konumunu algılamalıdır.
13. Turnike kartı kontrol girişleri optik izolasyonlu olmalıdır ve kuru kontak pulse (NO), TTL, CMOS, 5-24V dc girişleri kabul edebilmelidir. Opsiyonel olarak RS232 ve RS485 haberleşme portlarına sahip olmalıdır.
14. Turnikeler geçiş sonrası geçilen yönleri ayrı ayrı belirten bir kuru kontak çıkışı veya 24 VDC. çıkışı olmalıdır.
15. İstenildiği durumda elektronik kart üzerinden geçiş yönü serbest ya da kontrollü olarak ayarlanabilmelidir.
16. Turnikelerde her iki yönde de indikatör (yönlendirme led) bulunmalı yeşil ok geçiş yönünü kırmızı bar ise geçiş yasaklı olduğu sinyalizasyon bilgisini sağlayacak şekilde gövdede ayak üzerinde lazer kesimli iç kısımda bulunmalı ayrıca yeşil ok göstergesi ile geçiş yapıldığı esnada buzzer ile işitsel onay bilgisini vermelidir.
17. Turnikelerde kullanılan selenoidler DC tip olmalı, ortam ısısından en fazla 15 C derece artmalıdır.
18. Turnikelerde kullanılan selenoidler CE sertifikasyonuna sahip olmalıdır ve bunu istenildiğinde idareye sunmalıdır.
19. Turnikelerin elektronik kontrol ünitesine gelen giriş sinyalleri sayısını ve yapılan geçiş sayılarını hafızada tutabilme özelliği olmalıdır.
20. Turnike kolları sadece bir kişinin geçişine olanak verecek ve dönüş başladıktan 30 derece sonra geri dönmeyecektir. Turnikelerde kol hareketini durdurmak için hidrolik şok emici (absorber) bulunmalıdır.
21. Hidrolik Şok emici (absorber) 34Nm çevrim enerjisinde olmalı ve dönüş zamanı 0,1 saniye olmalıdır. Hidrolik şok emicinin enerji yükleme kapasitesi en az 43000 Nm/saat olmalıdır.
22. Turnike dış ortamda çalışabilir olmalı ve elektronik kontrol ünitesi dış ortama karşı dayanıklı olmalıdır.
23. Turnikeler acil durumlarda manuel buton veya yangın ihbar sisteminden gelecek bilgi durumlarında ''acil mode'' konumuna geçecek bu durumda kollar her iki yöne de serbest dönecektir.
24. Turnike içerisinde kullanılan tüm güç kaynakları switch mode tipinde olmalıdır ve CE, TÜV sertifikalarına sahip olmalıdır.
25. Turnikelerin imalatçı Firmanın ürünlerinde iki (2) yıllık garanti belgesini ibraz etmeleri gerekmektedir.
26. İmalatçı firmanın güncel ISO 9001 kalite sertifikası olmalıdır ve idareye ibraz etmelidir.
27. İmalatçı firmanın kaşeli yetkili imzalı CE beyannamesi ibraz edilmelidir.
28. İmalatçı firmanın güncel tarihli TSEK onaylı belgesini idareye ibraz edilmelidir.